



Mejorar las comunidades con sistemas de drenaje natural

La Agencia de Servicios Públicos de Seattle (SPU, Seattle Public Utilities) está trabajando en un proyecto para mejorar la calidad del agua de arroyo, reducir los problemas de drenaje y llevar varios beneficios comunitarios a su barrio.

HISTORIA DEL PROYECTO

La escorrentía de las aguas pluviales arrastra más de 5000 toneladas (12 millones de libras) de contaminación a nuestras masas de agua cada año. El agua pluvial que cae sobre superficies impermeables en su vecindario, como los techos, las calles y los estacionamientos, puede recoger sustancias contaminantes peligrosas antes de llegar a Pipers Creek, que desemboca en el estrecho de Puget. Las sustancias contaminantes pueden ser perjudiciales para a los peces, la vida silvestre y nuestros ecosistemas.

En el Proyecto del Sistema de Drenaje Natural de Pipers Creek (Pipers Creek Natural Drainage Systems Project) se identificarán, diseñarán e implementarán hasta 7 bloques de sistemas de drenaje natural en el vecindario de Bitter Lake, a fin de capturar y tratar las aguas pluviales antes de que drenen en Pipers Creek y el estrecho de Puget.

Este proyecto es parte del Plan de la Agencia de Servicios Públicos de Seattle (SPU, Seattle Public Utilities) para *proteger las vías fluviales de Seattle*, y su objetivo es mejorar la calidad del agua, reducir la contaminación de los flujos de aguas pluviales y ayudar a administrar las aguas pluviales mediante la construcción de sistemas de drenaje natural.



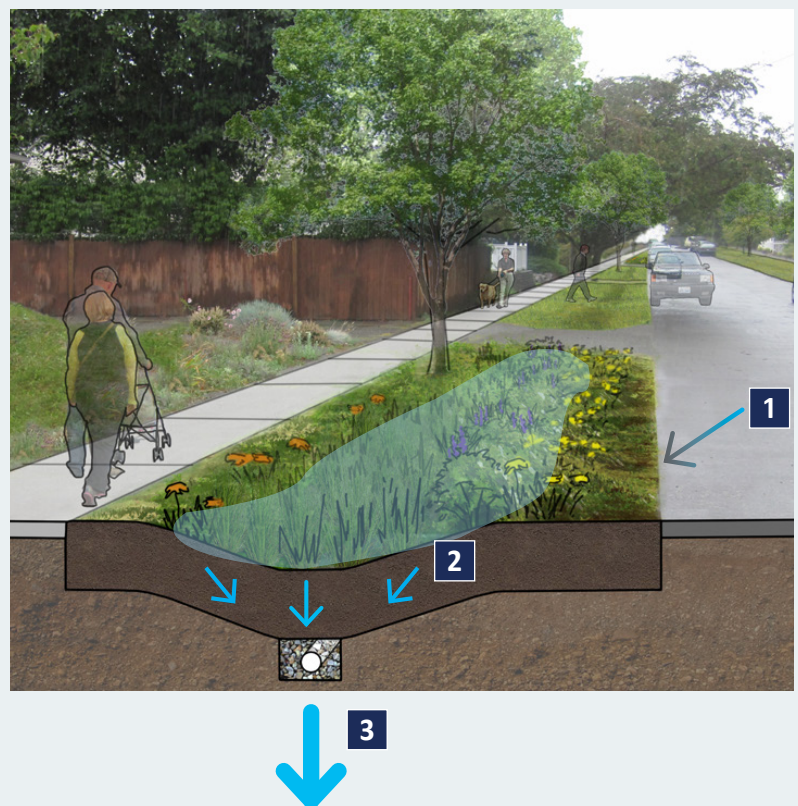
Un sistema de drenaje natural terminado en una calle residencial.

¿QUÉ SON LOS SISTEMAS DE DRENaje NATURAL?

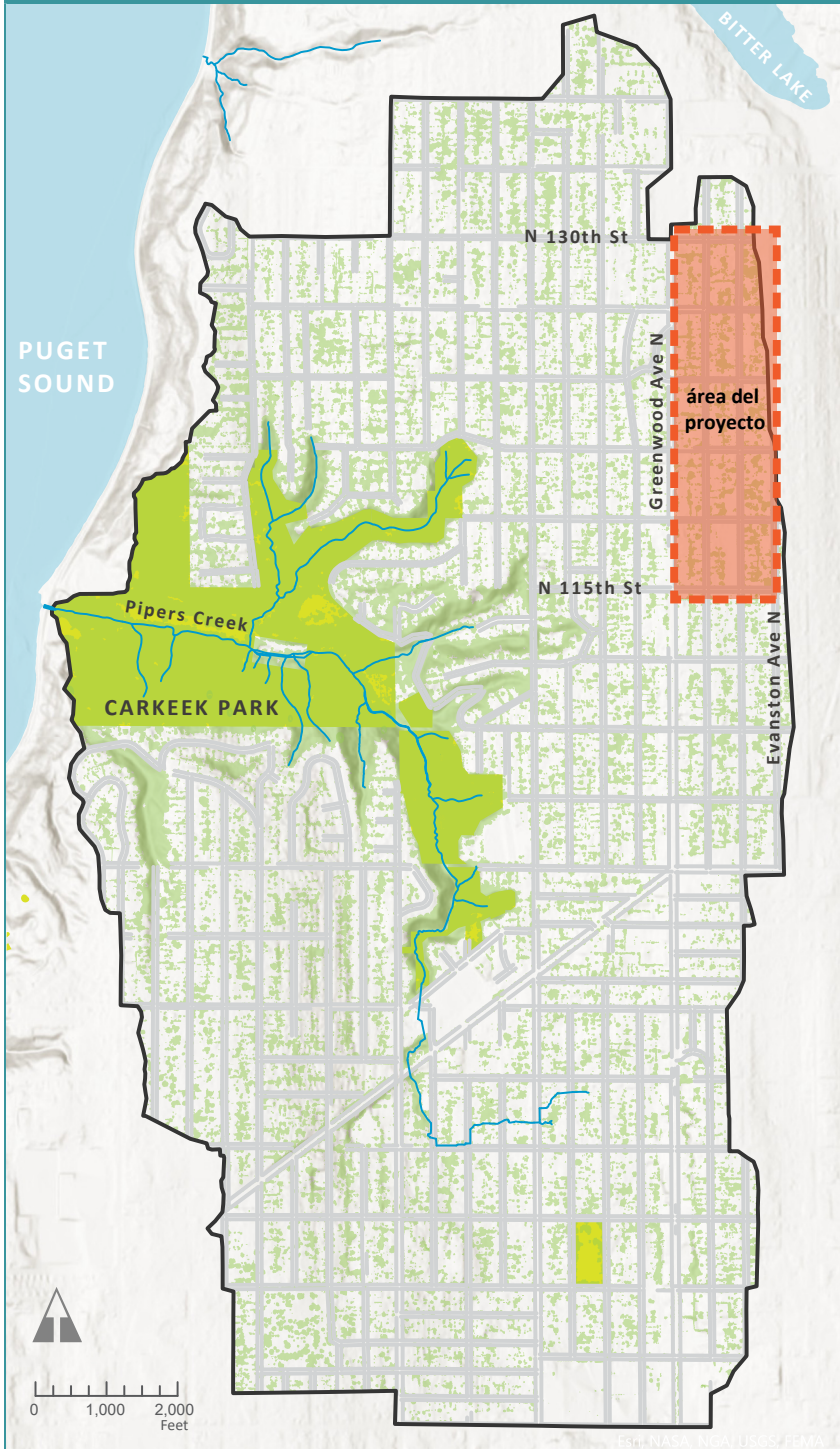
Los sistemas de drenaje natural son depresiones poco profundas construidas en el arcén de las carreteras (el espacio entre el borde de la calle y el límite de los bienes inmuebles). Se rellenan con un suelo especial y plantas de raíces profundas para retener y filtrar temporalmente las aguas pluviales contaminadas de las calles.

¿CÓMO FUNCIONAN LOS SISTEMAS DE DRENaje NATURAL?

- 1 En condiciones de lluvia, el agua pluvial que cae sobre superficies duras en su vecindario se drena hacia los sistemas de drenaje natural. Una capa de plantas y tierra filtra las sustancias contaminantes.
- 2 El agua pluvial filtrada penetra en el suelo o en un sistema de drenaje aguas abajo.
- 3 El sistema está diseñado para estancar hasta seis pulgadas de agua durante grandes lluvias. Toda el agua acumulada se escurrirá al suelo o al sistema de drenaje formal dentro de las 24 horas posteriores a las precipitaciones.



CUENCA PIPERS CREEK



SPU está trabajando en proyectos de sistemas de drenaje natural en varias cuencas urbanas en Seattle. Este proyecto se encuentra dentro de los límites de la cuenca Pipers Creek.

BENEFICIOS COMUNITARIOS

Los sistemas de drenaje natural ofrecen muchos beneficios a los barrios y ecosistemas locales, incluidos los siguientes:

- mayor diversidad de paisajes;
- menores problemas de drenaje;
- ecosistemas de arroyo más saludables;
- mejoras en la seguridad y la movilidad de los peatones;
- más árboles en las calles.

APORTES DE LA COMUNIDAD

Los aportes de la comunidad, junto con las evaluaciones técnicas en cada fase, serán esenciales para este proyecto. El equipo del proyecto trabajará con vecinos y miembros de la comunidad para comprender los problemas importantes en el vecindario e identificar las ubicaciones factibles y adecuadas para los sistemas de drenaje natural. Los miembros de la comunidad podrán compartir sus aportes mediante varias actividades presenciales y en línea.

PROGRAMA DEL PROYECTO

MEDIADOS DE 2021	FINALES DE 2021	COMIENZOS DE 2022
Análisis de viabilidad a través de comentarios de la comunidad y evaluación técnica	Desarrollo del concepto mientras identificamos posibles ubicaciones	30 % del diseño conceptual y mejora de la ubicación

¿Tiene preguntas? Comuníquese con la agencia de Servicios Públicos de Seattle (Seattle Public Utilities)

Rex Davis, representante de Drenaje y Aguas Residuales de la SPU rex.davis@seattle.gov | (206) 561-5801 Obtenga más información y regístrese para recibir las novedades del proyecto aquí: www.seattle.gov/utilities/pipersnds



Seattle
Public
Utilities