

Proyecto del sistema de drenaje natural (Natural Drainage System, NDS) del Arroyo Longfellow

Construcción en el cruce triangular Sylvan

Seattle Public Utilities (SPU) estará instalando un sistema de drenaje natural (NDS) en el derecho de paso público en Sylvan Way SW cerca de Home Depot.

¿Qué es un Sistema de Drenaje Natural?

Los sistemas de drenaje natural se construyen en el arcén de la carretera (el espacio entre el borde de la calle y el límite de la propiedad) y se rellenan con plantas de raíces profundas y suelos esponjosos que retienen y limpian temporalmente las aguas pluviales contaminadas de las calles y aceras, eliminando los contaminantes antes de que lleguen al Arroyo Longfellow. Los sistemas de drenaje natural brindan varios beneficios a los vecindarios y ecosistemas locales, los cuales incluyen: Más jardines, un mejor drenaje de las aguas pluviales, ecosistemas sostenibles en los arroyos, un mejor hábitat a lo largo de nuestras calles, menos embotellamientos y mejoras en las vías peatonales.

¿Qué incluirá el proyecto?

- **Sistemas de drenaje natural:** Los sistemas de drenaje natural ayudarán a mejorar el drenaje de las aguas pluviales y a eliminar los contaminantes de la escorrentía de las aguas pluviales para mejorar la calidad del agua del Arroyo Longfellow.

Cronología de la construcción

La construcción de este obra comenzó en octubre de 2022 y continuará hasta el verano de 2023. Durante la construcción, el contratista primero instalará el sistema de drenaje natural, y luego completará las obras de la calzada. Una vez terminadas estas obras, el equipo se encargará de la jardinería y de plantar.

El equipo del proyecto coordinará con las demás actividades de obra en la zona para minimizar su efecto lo mejor posible.



Un sistema de drenaje natural terminado.

Qué esperar durante las obras

- Las obras durante la semana y en horario diurno
- Ruido, tierra, polvo y vibraciones durante las obras en las zonas cercanas
- Materiales y equipos montados a lo largo del borde de la carretera

Manténgase en contacto

SPU con gusto contestará a sus preguntas y le proporcionará cualquier información adicional que necesite para mantenerlo informado sobre este proyecto y los efectos de este para usted y su vecindario.

Comuníquese con: Grace Manzano, Gerente del proyecto

Dirección de correo electrónico: Grace.Manzano@seattle.gov

Teléfono: (206) 462-9045

Visite: www.seattle.gov/utilities/longfellowNDS



Un sistema de drenaje natural recién plantado.